

PALLADIO® ULTRACUT FBS II SK 6x80

Vite autofilettante per calcestruzzo in acciaio zincato, per il fissaggio di reti in materiale composito ai travetti in calcestruzzo armato nel sistema antisfondellamento PALLADIO SECURITY SYSTEM di Fornaci Calce Grigolin S.p.A. per solaio in latero-cemento.

Descrizione del prodotto

PALLADIO ULTRACUT FBS II SK 6x80 è una speciale vite autofilettante in acciaio zincato di dimensioni 6x80 mm certificata per prestazioni sismiche C1. La vite è provvista di certificazione ETA 15/0352 per applicazioni su calcestruzzo fessurato e non fessurato, secondo ETAG 330232-00-0601, nonché di certificazione ETA 18/0242 per applicazioni multiple secondo ETAG 330747-00-0601.

Campi di impiego

Data la sua lunghezza contenuta e la sua ottimale resistenza allo sfilamento, PALLADIO ULTRACUT FBS II SK 6x80, in abbinamento alla speciale flangia di contenimento in nylon PALLADIO FL e alle molteplici reti in materiale composito della linea PALLADIO, è ideale per la realizzazione dei sistemi antisfondellamento PALLADIO SECURITY SYSTEM di Fornaci Calce Grigolin S.p.a. per solai in latero cemento.

Preparazione dei supporti

Prima di procedere con l'installazione, verificare sempre la consistenza dei travetti in calcestruzzo o più in generale del supporto in calcestruzzo ove si necessita di realizzare il fissaggio. In presenza di fenomeni di degrado procedere preliminarmente con un completo intervento di ripristino, a partire dalla rimozione completa delle porzioni ammalorate, l'eventuale trattamento passivante delle barre d'armatura esposte ed infine la completa ricostruzione e riprofilazione dell'elemento strutturale. Per maggiori dettagli sui cicli di ripristino del calcestruzzo consigliati si rimanda ai prodotti della linea GALILEO e relative schede tecniche.

ULTRACUT FBS II SK 6x80

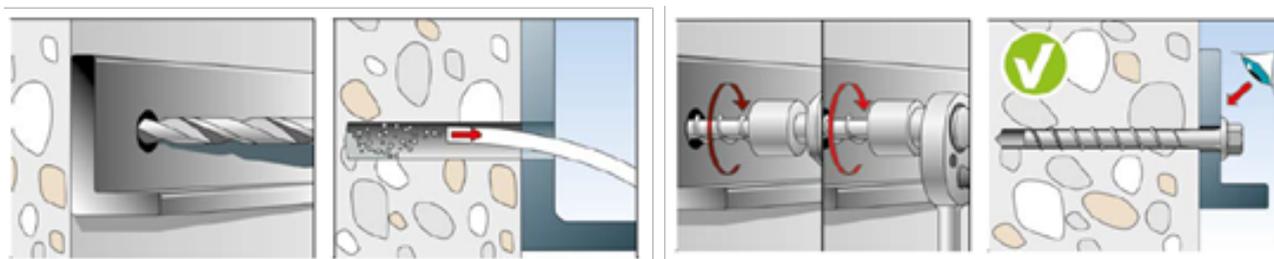
I supporti, al termine delle fasi preparatorie, devono presentarsi stabili, resistenti e puliti. Si rammenta che l'accuratezza con cui vengono effettuate sia la pulizia sia la preparazione del fondo, sono fondamentali per la buona riuscita del lavoro.

Modalità applicative

Dopo aver portato a stagionatura gli eventuali rappezzi e ripristini realizzati sui travetti in calcestruzzo armato, si procederà quindi realizzando i prefori operando in direzione ortogonale al supporto secondo lo schema in progetto, utilizzando una punta da 6mm di diametro, fino ad una lunghezza minima pari ad 80mm.

Successivamente, previa pulizia del foro mediante soffiaggio con aria compressa, si procede con l'inserimento sul gambo della vite ULTRACUT FBS II 6X80 SK, della speciale flangia di contenimento in nylon PALLADIO FL, e procedere quindi con l'installazione utilizzando un adeguato avvitatore ad impulsi dotato di opportuno inserto esagonale o Torx.

Durante l'esecuzione dei prefori, si dovrà porre particolare attenzione a non intercettare i ferri d'armatura presenti all'interno del travetto precedentemente ricostruito. Può essere utile marcarne le posizioni in fase preliminare.



Voci di capitolato

Vite autofilettante in acciaio zincato certificata per il fissaggio su supporti in calcestruzzo fessurato e non fessurato da impiegarsi per la realizzazione di sistemi antisfondellamento per solai in latero-cemento PALLADIO SECURITY SYSTEM di Fornaci Calce Grigolin S.p.A. in abbinamento a speciali reti in materiale composito ; dimensioni 6x80mm, resistenza a trazione 3,8 kN e resistenza a taglio 4,3 kN per profondità di installazione di 40 mm su calcestruzzo non fessurato, resistenza a trazione 1,2 kN e resistenza a taglio 4,3 kN per profondità di installazione di 40 mm su calcestruzzo fessurato.

ULTRACUT FBS II SK 6x80

Carichi ammissibili per ancorante singolo in calcestruzzo C20/25 non fessurato normale (ZONA COMPRESSA) (1)-(2)-(3)-(10)											Interassi minimi riducendo il carico
Tipo	Materiale	Spessore minimo supporto	Profondità avvitamento	Coppia serraggio	Carico a trazione	Carico a taglio	Distanza dal bordo richiesta	Interasse richiesto	Interasse minimo	Distanza dal bordo minima	
							Trazione max	Taglio max	Carico max		
	Acciaio zincato	Hmin	Hef	Tinst (6)	Namm (7)	Vamm (7)	c	c	scr	Smin (8)	Cmin (8)
		[mm]	[mm]	[Nm]	[KN]	[KN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
FBS II 6X40 (5)	Gvz	80	40	450	3.8	4.3	50	85	100	35	35
FBS II 6X45 (5)	Gvz	90	45	450	4.8	4.3	55	80	110	35	35
FBS II 6X50 (5)	Gvz	90	50	450	5.7	4.3	60	75	120	35	35
FBS II 6X55 (5)	Gvz	100	55	450	6.4	6.3	70	110	135	35	35

Per la progettazione deve essere consultata la Valutazione Tecnica Europea ETA-15/0352. 9)

1) Nel calcolo del carico ammissibile sono stati considerati i coefficienti parziali di sicurezza per la resistenza dei materiali, secondo ETA-15/0352, e un coefficiente parziale di sicurezza per le azioni di carico di $\gamma_L = 1,4$.

2) Per classi di resistenza del calcestruzzo superiori fino a C50/60 e possibile avere valori più alti del carico ammissibile.

3) Foratura a roto-percussione, a roto-percussione con punta cava oppure con carotatrice. Per maggiori dettagli sui metodi di foratura consultare ETA-15/0352.

4) La profondità di ancoraggio minore di 40 mm e ammessa solo per applicazioni multiple non strutturali.

5) Foratura con carotatrice non consentita.

6) Coppia di serraggio massima ammissibile per l'installazione con qualsiasi avvitatore ad impulsi tangenziale.

7) Per combinazioni di azioni di trazione, azioni di taglio, momenti flettenti come per distanze dal bordo e interassi (gruppo di ancoranti) consultare ETA-15/0352.

8) E possibile utilizzare interassi e distanze dal bordo minimi solo riducendo il carico ammissibile.

9) I valori di carico si riferiscono alla Valutazione Tecnica Europea ETA-15/0352, con data di rilascio 05/10/2020. Determinazione dei carichi in accordo a TR055/Metodo di calcolo ETA per ancoranti meccanici (per carichi statici e quasi-statici).

Carichi ammissibili per ancorante singolo in calcestruzzo C20/25 non fessurato normale (ZONA TESA) (1)-(2)-(3)-(10)											Interassi minimi riducendo il carico
Tipo	Materiale	Spessore minimo supporto	Profondità avvitamento	Coppia serraggio	Carico a trazione	Carico a taglio	Distanza dal bordo richiesta	Interasse richiesto	Interasse minimo	Distanza dal bordo minima	
							Trazione max	Taglio max	Carico max		
	Acciaio zincato	Hmin	Hef	Tinst (6)	Namm (7)	Vamm (7)	c	c	scr	Smin (8)	Cmin (8)
		[mm]	[mm]	[Nm]	[KN]	[KN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
FBS II 6X40 (5)	Gvz	80	40	450	1.2	4.3	35	120	100	35	35
FBS II 6X45 (5)	Gvz	90	45	450	1.7	4.3	35	115	110	35	35
FBS II 6X50 (5)	Gvz	90	50	450	1.9	4.3	35	110	120	35	35
FBS II 6X55 (5)	Gvz	100	55	450	2.4	6.3	35	165	135	35	35



ULTRACUT FBS II SK 6x80

Per la progettazione deve essere consultata la Valutazione Tecnica Europea ETA-15/0352. 9)

- 1) Nel calcolo del carico ammissibile sono stati considerati i coefficienti parziali di sicurezza per la resistenza dei materiali, secondo ETA-15/0352, e un coefficiente parziale di sicurezza per le azioni di carico di $\gamma_L = 1,4$.
- 2) Per classi di resistenza del calcestruzzo superiori fino a C50/60 e possibile avere valori più alti del carico ammissibile.
- 3) Foratura a roto-percussione, a roto-percussione con punta cava oppure con carotatrice. Per maggiori dettagli sui metodi di foratura consultare ETA-15/0352.
- 4) La profondità di ancoraggio minore di 40 mm e ammessa solo per applicazioni multiple non strutturali.
- 5) Foratura con carotatrice non consentita.
- 6) Coppia di serraggio massima ammissibile per l'installazione con qualsiasi avvitatore ad impulsi tangenziale.
- 7) Per combinazioni di azioni di trazione, azioni di taglio, momenti flettenti come per distanze dal bordo e interassi (gruppo di ancoranti) consultare ETA-15/0352.
- 8) E possibile utilizzare interassi e distanze dal bordo minimi solo riducendo il carico ammissibile.
- 9) I valori di carico si riferiscono alla Valutazione Tecnica Europea ETA-15/0352, con data di rilascio 05/10/2020. Determinazione dei carichi in accordo a TR055/ Metodo di calcolo ETA per ancoranti meccanici (per carichi statici e quasi-statici).
- 10) E richiesta armatura di rinforzo nel calcestruzzo per prevenire la fessurazione. La larghezza delle fessure deve essere limitata a $w_k \sim 0.3$ mm.

note: prodotto commercializzato

v. 08/2023

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.